



JT печи



- Усиленный подвесной кронштейн конвейера для предотвращения деформации рейки и заклинивания печатной платы.
- Многослойная теплоизоляционная конструкция. Температура поверхности корпуса печи снижается на 10-20 градусов, что эффективно снижает температуру рабочей среды.
- Новая конфигурация охлаждения, позволяющая направить очищенный или регенерированный воздух обратно в камеру печи, может снизить тепловые потери, а также улучшить сбор флюса.
- Повышена эффективность теплопередачи на 15 %, что позволяет использовать бессвинцовый процесс для более сложных и крупных изделий.
- Двухрельсовый конвейер способен повысить эффективность производства, а также сэкономить электроэнергию и затраты.
- Для азотной печи предусмотрена дополнительная герметизация конструкции печи, что предотвращает потери азота. Таким образом, самая низкая концентрация кислорода может быть достигнута до 150 PPM.
- Потребление азота составляет всего 20-22 м³/ч при уровне кислорода 300-800 PPM.
- Замкнутый цикл управления подачей азота с обратной связью. Система не является обязательной.